



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



## **Zapytanie ofertowe nr 1/2017**

**Dotyczy:**

**CZĘŚĆ I: Wykonania stacji perforującej mającej zastosowanie do wytwarzania donic perforowanych**

**Kod CPV:  
42994000-0**

**CZĘŚĆ II: Dostawy kompresora śrubowego z osuszaczem oraz zestawem filtrów**

**Kod CPV:  
42123400-1**

**W ramach projektu pt: Zwiększenie konkurencyjności firmy poprzez wprowadzenie nowych produktów dla sektora ogrodniczego.**

**Działanie 3.2. Innowacje w MŚP w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego 2014-2020**



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



## I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### CZĘŚĆ I

**Nazwa zamówienia:** Wykonanie stacji perforującej mającej zastosowanie do wytwarzania donic perforowanych.

**Rodzaj zamówienia:** Usługi

**Kod Wspólnego Słownika Zamówień (Kod CPV):** 42994000-0

**Parametry minimalne urządzenia, w tym w zakresie wydajności:**

- Zasilanie 380V/ Sterujące 24V
- Wydajność – minimalnie 200 sztuk na godzinę
- Czas trwania jednego pełnego dziurkowania (cyklu) pojemnika plastikowego to maksymalnie 15 sekund
- Waga: max 600 Kg
- wymiary urządzenia max:
- długość: 200 [cm]
- szerokość: 200[cm]
- wysokość: 250 [cm]
- Zalecamy wykonanie obudowy ze stali, elementów aluminiowych jak i dopuszczamy wykorzystanie innych rozwiązań.
- wymiar detalu o kształcie wiaderka, na którym mają zostać wykonane perforacje:
- średnica górna: Ø 250 [mm]
- wysokość: 200 [mm]
- średnica dolna: Ø 200 [mm]
- kopyto, czyli element na który ma być nakładany pojemnik celem wykonania perforacji, ma być wykonany ze stali odpowiednio dobranej twardości do wyliczonych sił nacisku stempli (elementów wykonujących perforacje/dziurowanie)
- zastosowanie siłowników pneumatycznych ze stemplami perforującymi wokół kopyta z prowadnicami ślizgowymi o odpowiednim rozstawieniu tak aby wykonywały jednorodne otwory perforacyjne na całej powierzchni ścian bocznych oraz dnie. Ilość zastosowanych siłowników będzie zależna od etapów na jakie zostanie podzielony jeden cykl perforacyjny.
- Do uruchomienia siłowników zalecamy wykorzystanie wyspy zaworowej

**Funkcjonalność urządzenia, w tym rodzaj stosowanych rozwiązań lub technologii:**

Zamawiający wymaga:

- zastosowania rozwiązań zapewniających lub zwiększających bezpieczeństwo pracy operatora podczas wkładania pojemnika plastikowego do urządzenia



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



- zastosowania rozwiązania mającego na celu zminimalizowanie ryzyka wypadku. Operator urządzenia po uruchomieniu procesu nie może ingerować w pole pracy maszyny
- wykonania przycisku natychmiastowego awaryjnego zatrzymania pracy urządzenia, będącego w zasięgu pracy operatora
- wykonania klatki bezpieczeństwa w celu zminimalizowania ryzyka wypadku. Klatka bezpieczeństwa, zabezpieczająca operatora powinna być wykonana z siatki o otworach uniemożliwiających przedostanie się w pole pracy urządzenia. Z przodu urządzenia proponujemy zastosowanie barier ochronnych przymocowanych do klatki bezpieczeństwa, mając na celu zatrzymanie urządzenia, po przekroczeniu światła barier w trakcie pracy urządzenia.
- zastosowania prostego i nieskomplikowanego systemu uruchamiania urządzenia
- zastosowania rozwiązania pozwalającego na zbieranie pozostałości tworzywa podczas perforacji – do ponownego wykorzystania w procesie wtrysku
- odpowiedniego sposobu zaprojektowania urządzenia, tak aby można w przyszłości wykorzystać ramię robota do nakładania pojemnika plastikowego na urządzenie
- aby wykonywanie otworów było w pełni automatyczne, estetyczne jak i równomiernie rozmieszczone na detalu. Otwory muszą być wykonane zarówno w dnie detalu jak i ściankach bocznych.

*Zamawiający w odniesieniu do ww. wymogów dot. funkcjonalności, dopuszcza zastosowanie przez Wykonawców rozwiązań równoważnych. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego usługi spełniają wymagania określone przez zamawiającego.*

### **Spełnienie norm bezpieczeństwa/specyfikacje techniczne/certyfikaty/Polskie Normy:**

*Każdy wprowadzany do obrotu lub oddawany do użytku wyrób elektryczny musi spełniać postanowienia odpowiednich Dyrektyw, a więc musi zostać oznakowany znakiem CE. W celu poprawnego spełnienia wymagań, Komisja Europejska opracowała tzw. Systemy Oceny Zgodności. Wskazują one wymagania, jakie muszą zostać spełnione, aby poprawnie wprowadzać wyroby do obrotu. Zwieńczeniem procesu oceny zgodności jest oznakowanie produktu znakiem CE i wystawienie deklaracji zgodności dla wyrobu.*

*Zamawiający w odniesieniu do ww. wymogów dot. potwierdzenia spełnienia funkcjonalności, dopuszcza zastosowanie przez Wykonawców rozwiązań równoważnych. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne będzie obowiązany wykazać, że oferowane przez niego usługi spełniają wymagania określone przez zamawiającego.*

### **Ogólny opis zastosowania:**

Stacja perforacji jest urządzeniem służącym do wykonywania otworów w pojemniku plastikowym o końcowym kształcie i wymiarach, który jest wytwarzany podczas procesu wtryskowego. Wykonywanie perforacji pojemnika plastikowego przy dużym zapotrzebowaniu, wymaga automatycznego urządzenia dziurującego. Otwory muszą być przede wszystkim wykonywane szybko,



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



a zarazem estetycznie. Preferowanym rozwiązaniem jest użycie siłowników pneumatycznych zamocowanych na prowadzeniach ślizgowych, na których zamocowane będą stemple dziurujące.

### **Prawa własności intelektualnej.**

Jeżeli w ramach wykonywania przedmiotu zamówienia- jakiegokolwiek jego elementy lub przedmiot zamówienia w całości, będzie stanowił utwór w rozumieniu ustawy z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych Wykonawca przeniesie na Zamawiającego wszelkie autorskie prawa majątkowe oraz prawa zależne, do ww. utworu, nieograniczone ani w czasie ani terytorialnie na wszelkich polach eksploatacji znanych w chwili podpisywania właściwej umowy, w ramach wynagrodzenia za wykonanie przedmiotu zamówienia.

Jeżeli w toku realizacji przedmiotu zamówienia powstaną prawa własności przemysłowej, w szczególności prawo do uzyskania patentu na wynalazek, prawo ochronne na wzór użytkowy, prawo ochronne na znak towarowy albo prawo z rejestracji wzoru przemysłowego Wykonawca zobowiązuje się, w ramach wynagrodzenia za wykonanie przedmiotu zamówienia, przenieść te prawa na Zamawiającego.

### **Gwarancja.**

Gwarancja na przedmiot zamówienia powinna wynosić min. 12 miesięcy.

## **CZĘŚĆ II**

**Nazwa zamówienia:** Dostawa kompresora śrubowego z osuszaczem oraz zestawem filtrów.

**Rodzaj zamówienia:** Dostawy.

**Kod Wspólnego Słownika Zamówień (Kod CPV):** 42123400-1.

### **Parametry minimalne urządzenia:**

- max ciśnienie: 10 [bar]
- wydajność: 1,5 [m<sup>3</sup>/min]
- moc: 10-15 [kW]

### **Parametry minimalne osuszacza:**

- wydajność: 2400 [l/min]

### **Funkcjonalności:**

Kompresor wraz z osuszaczem oraz zestawem filtrów jest wymagany do prawidłowego funkcjonowania stacji perforującej (będącej przedmiotem zamówienia w części I niniejszego

zapytania ofertowego) z zapewnieniem odpowiedniej jakości powietrza. Kompresor ma na celu zapewnienie odpowiedniej ilości powietrza, o odpowiednim ciśnieniu do optymalnej pracy siłowników pneumatycznych, wykonujących perforację w pojemniku plastikowym

*Zamawiający w odniesieniu do ww. wymogów dot. funkcjonalności, dopuszcza zastosowanie przez Wykonawców rozwiązań równoważnych. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego usługi spełniają wymagania określone przez zamawiającego.*

### **Gwarancja.**

Gwarancja na przedmiot zamówienia powinna wynosić min. 12 miesięcy.

## **II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU (dla części I oraz II).**

1. Zamówienie jest udzielane w podziale na dwie części- opisane w opisie przedmiotu zamówienia.
2. Wykonawca może ubiegać się o udzielenie zamówienia na jedną (na część I albo II) lub dwie części jednocześnie. W sytuacji wyboru ofert tego samego Wykonawcy jako najkorzystniejszych w obu częściach zamówienia- zamówienie może zostać udzielone w obu częściach jednemu Wykonawcy.
3. Wykonawca ubiegający się o udzielenie zamówienia dla obu części powinien złożyć dwie odrębne oferty (odpowiednio Załącznik nr 1 i Załącznik nr 2).
4. O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą przedsiębiorcy, którzy złożą ważną ofertę. Oferta nieważna podlega odrzuceniu.
5. Oferta jest ważna, jeżeli:
  - a) została złożona w terminie wyznaczonym do składania ofert i na załączonym formularzu ofertowym
  - b) minimalny okres związania ofertą został określony na co najmniej 60 dni od dnia jej złożenia.
6. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków opisanych w ust. 5 poprzez zastosowanie kryterium: spełnia/nie spełnia.
7. Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej spośród ofert ważnych.
8. Oferent upoważnia Zamawiającego do sprawdzenia prawdziwości wszystkich danych zawartych w ofercie.
9. Oferentów wobec których stwierdzi się, że dostarczone przez nich informacje istotne dla prowadzonego postępowania są nieprawdziwe - wyklucza się z postępowania konkursowego.
10. Przez informacje istotne, o których mowa w ust. 9 należy rozumieć w szczególności:
  - a) informacje dot. zaoferowanej ceny;
  - b) treść oświadczeń zawartych w formularzu ofertowym.

## **III. KRYTERIA OCENY OFERT**

### **CZĘŚĆ I.**

Opis kryteriów, którymi firma będzie się kierowała przy wyborze oferty oraz znaczenie tych kryteriów.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Kryterium oceny	Punktacja	Sposób oceny
Cena	60 pkt	60 pkt x cena najniższa/cena badana
Okres gwarancji: [w miesiącach liczonych od dnia dostarczenia urządzenia]	20 pkt	Kryterium: $24 \leq x$ ; 20 pkt $12 \leq x < 24$ ; 10 pkt $x < 12$ ; 0 pkt
Czas realizacji: [w miesiącach liczonych od podpisania umowy]	20 pkt	Kryterium: $x \leq 3$ ; 20 pkt $3 < x \leq 4$ ; 10 pkt $4 < x$ ; 0 pkt

## CZĘŚĆ II.

Opis kryteriów, którymi firma będzie się kierowała przy wyborze oferty oraz znaczenie tych kryteriów.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Kryterium oceny	Punktacja	Sposób oceny
Cena	60 pkt	60 pkt x cena najniższa/cena badana
Okres gwarancji: [w miesiącach liczonych od dnia dostarczenia urządzenia]	20 pkt	Kryterium: $24 \leq x$ ; 20 pkt $12 \leq x < 24$ ; 10 pkt $x < 12$ ; 0 pkt
Czas realizacji: [w miesiącach liczonych od podpisania umowy]	20 pkt	Kryterium: $x \leq 3$ ; 20 pkt $3 < x \leq 4$ ; 10 pkt $4 < x$ ; 0 pkt

## IV. TERMIN SKŁADANIA OFERT (dla części I oraz II).

Oferty można składać w terminie do dnia 26-04-2017 r. do godziny 23:59 w następujący sposób:

1. Osobiście w siedzibie firmy:

**ul. Kryniczanka 3a, 43-230 Goczałkowice-Zdrój**

2. Poczta, listem poleconym, kurierem na adres firmy:

**N-DESIGNS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**

**ul. Kryniczanka 3a, 43-230 Goczałkowice-Zdrój**

3. Poczta elektroniczną na adres mailowy: [noga.blazej@gmail.com](mailto:noga.blazej@gmail.com)

## V. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

### CZĘŚĆ I.

Realizacja zamówienia powinna zostać wykonana najpóźniej do dnia 31-08-2017

## **CZEŚĆ II.**

Realizacja zamówienia powinna zostać wykonana najpóźniej do dnia 31-08-2017

### **VI. DODATKOWE INFORMACJE (dla części I oraz II).**

1. Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Wykonawcę oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).

2. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru oferty, gdy konieczność wprowadzenia takich zmian wynika z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawierania umowy.

3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru kolejnej wśród najkorzystniejszych ofert, jeżeli oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, uchyli się od wykonania umowy o realizację przedmiotu niniejszego zapytania odpowiednio co do części I lub części II.

4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania odpowiednio w części I lub w części II w dowolnym momencie bez podania przyczyny.

5. Zapytanie ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 § 1 kc.

### **VII. DODATKOWE WARUNKI (dla części I oraz II).**

– brak-

### **VIII. LISTA DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH OD WYKONAWCY.**

Zamawiający wymaga od Oferentów przygotowania oferty na Formularzu stanowiącym załącznik nr 1 – dla części I zamówienia lub załącznik nr 2- dla części II zamówienia, do zapytania ofertowego nr 1/2017. Oferty złożone w inny sposób będą odrzucane. Zamawiający wymaga od Oferenta złożenia Oświadczeń (zawarto odpowiednio w Formularzu oferty będącym załącznikiem nr 1 lub załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego nr 1/2017).